

INDUSTRIE UND HANDEL

# MITTEL UND WEGE

GESAMTKATALOG FÜR PUMPEN MESSEN UND DOSIEREN

## Profi-Altöl- Auffangbehälter

- › Trichter mit Schutz-Deckel
- › Mehrzweckwanne
- › Auffangwagen
- › Spritzschutz für Altölvagen

### Trichter KT 275, gelb 81559



#### 81559 KT 275, gelb

##### Eigenschaften

- › ø 275 mm
- › Großer Schutz-Deckel und Fassentlüftung
- › Für große Mengen
- › Passt auf 200 l-Fässer
- › Ideal zum Sammeln von Altölen oder gebrauchten Flüssigkeiten in vorhandenen Behältern
- › Temperaturbeständigkeit -10° C bis +75° C
- › Höhe inkl. Deckel 380 mm (auf Fass aufgeschraubt 260 mm)
- › ø Deckel 290 mm, Höhe Deckel 55 mm
- › Fassanschlussgewinde G 2" a

### Mehrzweckwanne MZW 6 80134



#### 80134 MZW 6

##### Eigenschaften

- › Aus Polyethylen, bruchstark
- › ø 350 mm, Gesamthöhe 100 mm
- › Stabile Tragegriffe
- › Besonders geeignet für Ölwechsel oder zum Reinigen von Teilen
- › Sicheres Ausgießen durch rund umlaufenden Überlauftrand oder mittels Dreieck-Ausgießer
- › Separater Höcker zum Auflegen, Reinigen und Abtropfen von verschmutzten Teilen oder Ölfiltern
- › Platzsparend stapelbar
- › Inhalt 6 l

### Auffangwagen für Lkw 436000



#### 435000 RAS-20

Inhalt ca. 20 l

Maße (L x B x H) in mm: 770 x 470 x 130

#### 436000 RAS-95

Inhalt ca. 95 l

Maße (L x B x H) in mm: 1.250 x 610 x 260

##### Eigenschaften

- › Geeignet für den Gebrauch unter Lkw's, Bussen usw.
- › Stabile Ausführung mit 2 festen Rädern und 2 Lenkrollen mit Ziehstange und Ablasshahn
- › Bei Entleerung über eine Hydraulikkupplung ist eine Absaugpumpe z.B. Directflo® DF100 Doppel-Membranpumpe oder EZP 0.4 A erforderlich

### Spritzschutz für Altölvagen 737968



#### 737968 Spritzschutz für Altölvagen

##### Eigenschaften

- › Spritzschutz für Altölvagen mit 75 bzw. 100 l-Behälter
- › ø 620 mm
- › Gesamthöhe 350 mm

## Profi-Altöl-Sammelwagen

- › Mobile Geräte zum Auffangen von Altölen und anderen nicht aggressiven Flüssigkeiten der Gefahrenklasse A-III aus Fahrzeugen auf Hebebühnen bzw. Montagegruben
- › Mit 70 l bzw. 100 l-Behälter
- › Kompaktes, abgerundetes Design mit separater seitlicher Füllstandsanzeige
- › 2 große Räder sowie 2 Lenkrollen mit verstärkter Aufnahme / Halterung
- › Zentrale bzw. dezentrale Montage der Auffangschalen

### Altölsammelwagen „COLLECTOR“ mit Hydraulikkupplung 373300



### Altölsammelwagen „COLLECTOR“ mit Druckluftentleerung 372400



### Altölsammelwagen „COLLECTOR“ mit Absaugpumpe 372200



#### 372300 „COLLECTOR“ 100

schwenkbarer Trichter, inklusive Spritzschutz  
Behälter 100 l, Trichter: ø 620, H = 350 mm,  
max. H = 2.000 mm

#### 373300 „COLLECTOR“ 70

Standard-Auffangtrichter  
Behälter 70 l, Trichter: ø 440, H = 180 mm,  
max. H = 1.800 mm  
Maximale Füllmenge ca. 65 l

#### Eigenschaften

- › Hydraulikkupplungsstecker G 3/4" i
- › Geeignet für unterirdische Altöltanks mit ebenerdigen Einfülltrichter
- › Ablasshahn 90° abgewinkelt

#### 372400 „COLLECTOR“ AS 100

schwenkbarer Trichter, inklusive Spritzschutz  
Behälter 100 l, Trichter: ø 620, H = 350 mm,  
max. H = 2.000 mm

#### 373400 „COLLECTOR“ AS 70

Standard-Auffangtrichter  
Behälter 70 l, Trichter: ø 440, H = 180 mm,  
max. H = 1.800 mm  
Maximale Füllmenge ca. 65 l

#### Eigenschaften

- › 1,5 m Gummi-Abgabeschlauch inklusive Auslaufrohr und Tropfschutz, Kugelhahn und Überdruckventil
- › Zum Entleeren wird Behälter mit Luft unter Druck gesetzt
- › Bei geschlossenem Kugelhahn kann Öl über den Schlauch in einen separaten Lagerbehälter umpumpt werden
- › Optimierung des Entleerungsvorgans durch zusätzliche Hydraulikkupplungen (Behälter/Tank) möglich

#### 372200 „COLLECTOR“ Profi-100

schwenkbarer Trichter, inklusive Spritzschutz  
Behälter 100 l, Trichter: ø 620, H = 350 mm,  
max. H = 2.000 mm

#### 373200 „COLLECTOR“ Profi-70

Standard-Auffangtrichter  
Behälter 70 l, Trichter: ø 440, H = 180 mm,  
max. H = 1.800 mm  
Maximale Füllmenge ca. 65 l

#### Eigenschaften

- › Pneumatische Absaugpumpe 1:1 inklusive Hydraulikkupplungsstecker zur Entleerung des Behälters
- › 1,5 m Gummi-Abgabeschlauch G 3/4" a,
- › Inklusive Hydraulikkupplungsdose

#### Zusätzliche Eigenschaften für 100 l-Serie

- › Ablage für Kleinwerkzeuge, Filter, Zusatzadapter, Griffstück etc.
- › Neuartiges Fahrgestell mit Radabdeckung und Halterungen
- › Aufsatz mit Ölauffangschale und Spritzschutz 360° drehbar, ø 620mm, H = 350 mm

## Profi-Altöl- Absaugwagen

- › Mobile Geräte zum Absaugen von Altölen aus allen Fahrzeugen
- › Mit 70 l bzw. 100 l Behälter
- › Absaugung erfolgt durch Unterdruck direkt über die Peilstaböffnung mit Saugsonden bzw. Adaptern – nach der Unterdruckerzeugung durch die Vakuumpumpe können die Absauggeräte unabhängig vom Druckluftnetz betrieben werden, jedoch zur Entleerung des Behälters müssen sie wieder an dieses angeschlossen sein

### Altölabsaugwagen „EVACUATOR“ 372600



### Altölabsaugwagen „EXTRACTOR“ mit Glasmesszylinder 372100



#### 372600 „EVACUATOR“ 100 Behälter 100 l

#### 373600 „EVACUATOR“ 70 Behälter 70 l, maximale Füllmenge ca. 65 l

#### 371600 „EVACUATOR“ 24 Behälter 24 l

##### Eigenschaften

- › Mobile, netzunabhängige Absaugeinheit mit Druckluftentleerung
- › Geeignet für Betriebe, in denen eine Kontrolle des abgesaugten Öls nicht notwendig ist, z. B. beim Absaugen von Öl-Wassergemisch

#### 372100 „EXTRACTOR“ 100 Behälter 100 l

#### 373100 „EXTRACTOR“ 70 Behälter 70 l, maximale Füllmenge ca. 65 l

##### Eigenschaften

- › Mobile, netzunabhängige Absaugeinheit mit Druckluftentleerung
- › Zylinder mit 10 l Inhalt - Dient ausschließlich der Kontrolle des abgesaugten Öls auf Menge und Qualität

##### Bestehend aus:

- › 1,5 m Abgabeschlauch mit Auslaufrohr und Tropfschutz, Überdruckventil
- › Vakuumpumpe mit Anzeige
- › 2 m Vakuumschlauch mit Griffstück, Absperrventil, Tropfschutz und Standardadapter (passen für alle Sonden sowie für MB Fahrzeuge)
- › Zusatzadapter für die VW-Audi-Gruppe bzw. für PSA und BMW-Fahrzeuge
- › Sondenhalter
- › Saugsonden:
  - flexibel: 1.000 mm lang  $\varnothing$  7 x 5 mm
  - flexibel: 700 mm lang  $\varnothing$  6 x 4 mm
  - flexibel: 700 mm lang  $\varnothing$  8 x 6 mm
  - starr: 700 mm lang  $\varnothing$  5 x 4 mm
  - starr: 700 mm lang  $\varnothing$  6 x 5 mm

Um eine schnelle und effiziente Absaugung zu erzielen, sollte das Öl eine Temperatur von 80° C haben. Effektive Absaugkapazität ca. 80 l bzw. 50 l.

## Profi-Altöl-Sammel- und Saugwagen

- › Mobiles, netzunabhängiges Absaug- und Auffanggerät mit höhenverstellbarem Trichter und Druckentleerung
- › Mit 70 l bzw. 100 l Behälter
- › Kompakter, robuster Stahlbehälter mit je zwei großen Rädern sowie Lenkrollen

### Altölsammel- und Saugwagen „COMBO“ 372500



### Altölsammel- und Saugwagen „DRAINER“ mit Glasmesszylinder 372000



#### 372500 „COMBO“ 100

schwenkbarer Trichter inklusive Spritzschutz  
Behälter 100 l, Trichter: ø 620,  
H = 350 mm, max. H = 2.000 mm

#### 373500 „COMBO“ 70

Standard-Auffangtrichter  
Behälter 70 l, Trichter: ø 440,  
H = 180 mm, max. H = 1.800 mm  
Maximale Füllmenge ca. 65 l

#### Eigenschaften

- › Mobiles, netzunabhängiges Absaug- und Auffanggerät mit höhenverstellbarem Trichter und Druckluftentleerung
- › Geeignet für Betriebe, in denen eine Kontrolle des abgesaugten Öls nicht notwendig ist

#### 372000 „DRAINER“ 100

schwenkbarer Trichter inklusive Spritzschutz  
Behälter 100 l, Trichter: ø 620,  
H = 350 mm, max. H = 2.000 mm

#### 373000 „DRAINER“ 70

Standard-Auffangtrichter  
Behälter 70 l, Trichter: ø 440,  
H = 180 mm, max. H = 1.800 mm  
Maximale Füllmenge ca. 65 l

#### Eigenschaften

- › Mobiles, netzunabhängiges Absaug- und Auffanggerät mit höhenverstellbarem Trichter und Druckluftentleerung
- › Zylinder mit 10 l Inhalt – dient ausschließlich der Kontrolle des abgesaugten Öls auf Menge und Qualität

#### Bestehend aus:

- › 1,5 m Abgabeschlauch mit Auslaufrohr und Tropfschutz, Überdruckventil,
- › Vakuumpumpe mit Anzeige
- › 2 m Vakuumschlauch mit Griffstück, Absperrventil, Tropfschutz und Standardadapter (passen für alle Sonden sowie für MB Fahrzeuge)
- › Zusatzadapter für die VW-Audi-Gruppe bzw. für PSA und BMW-Fahrzeuge
- › Sondenhalter
- › Saugsonden:
  - flexibel: 1.000 mm lang ø 7 x 5 mm
  - flexibel: 700 mm lang ø 6 x 4 mm
  - flexibel: 700 mm lang ø 8 x 6 mm
  - starr: 700 mm lang ø 5 x 4 mm
  - starr: 700 mm lang ø 6 x 5 mm

Um eine schnelle und effiziente Absaugung zu erzielen, sollte das Öl eine Temperatur von 80° C haben. Effektive Absaugkapazität ca. 80 l bzw. 50 l.

## Profi-Druckluft-Membranpumpen für Altöl

- › Einfache und klare Konstruktion zur optimalen Nutzung der Pumpe
- › Kompaktes, zukunftsweisendes Design
- › Weniger Bauteile
- › Wenig Wartungsaufwand und Stillstandszeiten
- › Einfachste Wartung (Pumpe kann im Leitungssystem verbleiben)
- › Geringer Luftverbrauch, laufig und geräuscharm
- › Quasi vibrationsfreier Betrieb
- › Lange Lebensdauer der Membrane

### „Directflo®“ DF 50 552010



### „Directflo®“ DF 100 551030



### „Directflo®“ DF 250 554010



#### 552010 „Directflo®“ DF 50

##### Eigenschaften

- › Einsetzbar für Schmieröle, Altöl, Frostschutzmittel und Scheibenreinigerverdünnung
- › Sehr robuste, für Profi-Anwendungen konzipierte Konstruktion, gekapselt

##### Technische Daten

Medien berührte Teile, metallisch	Aluminium
Kugelventile	Acetal
Membranen	Hytrel®
Übersetzungsverhältnis	1:1
Förderleistung <sup>1</sup>	50 l/min
Menge pro Hub <sup>1</sup>	0,1 l
Luftdruck	1,5 bis 8 bar
Max. Partikelgröße	3 mm
Max. Trockenansaughöhe <sup>1</sup>	6 m
Max. Ansaughöhe, vorgefüllt <sup>1</sup>	8 m
Gewicht	2,8 kg bzw. 3,5 kg
Anschluss Saugseite	1/2" NPSM i und Flansch
Anschluss Druckseite	1/2" NPSM i und Flansch
Luftanschluss	3/8" NPSM i

#### 551030 „Directflo®“ DF 100

##### Eigenschaften

- › Einsetzbar für Schmieröle, Altöl und Frostschutzmittel
- › Sehr robuste, für Profi-Anwendungen konzipierte Konstruktion, gekapselt

##### Technische Daten

Medien berührte Teile, metallisch	Aluminium
Kugelventile	Acetal
Membranen	Hytrel®
Übersetzungsverhältnis	1:1
Förderleistung <sup>1</sup>	100 l/min
Menge pro Hub <sup>1</sup>	0,257 l
Luftdruck	1,5 bis 8 bar
Max. Partikelgröße	4 mm
Max. Trockenansaughöhe <sup>1</sup>	4,5 m
Max. Ansaughöhe, vorgefüllt <sup>1</sup>	7 m
Gewicht	7,2 kg
Anschluss Saugseite	1" BSP i und Flansch
Anschluss Druckseite	1" BSP i und Flansch
Luftanschluss	3/8" NPSM i

#### 554010 „Directflo®“ DF 250

##### Eigenschaften

- › Einsetzbar für Frostschutzmittel
- › Sehr robuste, für Profi-Anwendungen konzipierte Konstruktion, gekapselt

##### Technische Daten

Medien berührte Teile, metallisch	Aluminium
Kugelventile	Acetal
Membranen	Hytrel®
Sonstiges Teile	Viton®
Übersetzungsverhältnis	1:1
Förderleistung <sup>1</sup>	250 l/min
Menge pro Hub <sup>1</sup>	0,62 l
Luftdruck	1,5 bis 8 bar
Max. Partikelgröße	6 mm
Max. Trockenansaughöhe <sup>1</sup>	5 m
Max. Ansaughöhe, vorgefüllt <sup>1</sup>	8 m
Gewicht	20 kg
Anschluss Saugseite	1 1/2" BSP i und Flansch
Anschluss Druckseite	1 1/2" BSP i und Flansch
Luftanschluss	1/2" NPSM i

<sup>1</sup> Gemessen mit Wasser bei 7 bar Luftdruck und 20° C.

## Profi- pumpensets

- › Set mit Doppel-Membranpumpe
- › Zum Absaugen bzw. Auffangen und Entsorgen von Altöl

### Altölabsaug-Pumpenset DF 559101



**559101 Set DF**  
mit 1,5 m Druckschlauch

#### Eigenschaften

- › Doppelmembran-Pumpe Directflo® DF100 mit Aluminiumgehäuse mit Saugschlauch und Schnellwechsellkupplung zur Entleerung von Altölsammlern und Altölmwagen
- › Set bestehend aus:
  - Doppel-Membranpumpe Directflo® DF100 mit Aluminiumgehäuse
  - Wandhalter
  - 2 m Saugschlauch transparent mit Hydraulik kupplungsmuffe
  - 1,5 m Druckschlauch NW 19, G 3/4"
  - 1,5 m Luftschlauch mit Schnellwechselkupplung und Luftanschluss
- › Förderleistung 100 l/min
- › Luftdruck min. 1,5 bis max. 8 bar

### Altölabsaug-Pumpenset ASR für Baumaschinen 559111



**559111 Set ASR**  
mit Automatik-Schlauchaufroller

#### Eigenschaften

- › Für große Durchflussmengen
- › Zum schnellen und sauberen Absaugen von Altöl aus Bau- und Bergbaumaschinen sowie Nutzfahrzeugen
- › Doppelmembran-Pumpe Directflo® DF100 mit Aluminiumgehäuse
- › Förderleistung 100 l/min
- › Luftdruck min. 1,5 bis max. 8 bar
- › 1,5 m Saugschlauch
- › Automatik-Schlauchaufroller offen mit 15 m Druckschlauch NW 19, G 3/4" und 1,5 m Verbindungsschlauch
- › 1,5 m Luftschlauch mit Schnellwechselkupplung und Luftanschluss

### „Pumpmatic“ EZP 0.4 A 09773



**09772 „Pumpmatic“ EZP 0.4 AW**  
mit Wandhalter

### 09773 „Pumpmatic“ EZP 0.4 AT mit Tragrahmen

#### Eigenschaften

- › Selbstansaugende Elektrozahradpumpe zum Absaugen von Altöl
- › Elektropumpe EZP 0.4 A
- › 230 V, 50 Hz, 4 A, IP 44, Motorleistung 0,6 kW
- › Förderleistung 2 l/min über Saugsonden 8 l/min über Saugstutzen, bei betriebswarmem Öl (ca. 60°)
- › Leistungssieb am Sauganschluss
- › Saugseite G 3/4" a
- › Druckseite G 3/4" a
- › Wandhalter oder Tragrahmen
- › Nicht geeignet für Nutzfahrzeuge

Um eine schnelle und effiziente Absaugung zu erzielen, sollte das Öl eine Temperatur von 80° C haben.

# Zubehör Altölabsaug- systeme

- › Kugelhähne
- › Pistolenhalter
- › Saugsonden
- › Adapter
- › Trichter
- › Mehrzweckwannen
- › Spritzschutz

## Kugelhähne 80324



80323 Kugelhahn 1/2" (i/i)  
80324 Kugelhahn 3/4" (i/i)

## Saugsonde MB für Mercedes Benz 737945



## 737945 Saugsonde MB

### Eigenschaften

- › Für Mercedes Benz
- › Flexibel
- › 8 x 1.000 mm

## Pistolenhalter 360127



360127 Pistolenhalter  
mit Tropfschale SPM-2  
zur Wand- und Tankmontage  
Maße (H x B x T) in mm: 700 x 260 x 100

## Peilstab-Adapter 737947 / 737948



737947 Peilstab-Adapter  
für Saugsonden VW und Audi

737948 Peilstab-Adapter  
für Saugsonden BMW und PSA

## Saugsondenset mit Adapter 737972



## 737972 Saugsondenset mit Adapter

### Eigenschaften

- › Zum Absaugen über die Peilstaböffnung
- › Jeweils ein Adapter für folgende Fahrzeuge:  
Mercedes Benz  
VW  
Audi  
BMW  
PSA
- › Metallsaugsonden:  
5 x 4 x 700 mm und  
6 x 5 x 700 mm
- › Flexible Saugsonden:  
6 x 4 x 700 mm und  
8 x 6 x 700 mm und  
7 x 5 x 1.000 mm